Schmelze basierte Werkstoff- und Prozessinnovation für optische Bauteile aus Glas

Motivation

Durchgängiger Prozess von der Glasschmelze zu Glas Halbzeugen (Beispiel Kugel)

Ziel Integration des Prozessflusses für Halbzeuge in den Glasschmelzprozess

Eckdaten

Forschungsschwerpunkt

Sustainable Production & Energy Technologies

Laufzeit

01.05.2012 - 30.06.2015

Fördergeber

LAND

Projektleitung

Prof. Raimund Förg

Technologie Anwender Zentrum Spiegelau

UNIVERSITÄT BAYREUTH