Integrierte Fertigung aspärischer Oberflächen

Motivation

Die Fertigung großer Spiegel ist in weiten Bereichen nicht prozessicher, deterministisch und wirtschaftlich. Mit dem Ansatz, die zu bearbeitenden Flächen in einer Aufspannung zu fertigen und zu messen, sollen höhere Genauigkeiten und stabile Durchlaufzeiten erzielt werden.

Vorgehen

Entwicklung eines Bearbeitungszentrums für große Durchmesser (bis 2m). Prozessentwicklung für die Bearbeitung und die Vermessung von Spiegelflächen sowie die nötige Prozessentwicklung dazu.

Eckdaten

Kurztitel

IFasO

Laufzeit

01.03.2010 - 31.12.2015

Fördergeber

LAND

Projektleitung

Prof. Dr.-Ing. Rolf Rascher

Ziele

Prozessentwicklung für die Bearbeitung und die Vermessung von Spiegelflächen mit großem Durchmesser, um höhere Genauigkeiten und stabile Durchlaufzeiten zu erzielen.