

# Bearbeitung unrunder Spiegel mit unterschiedlicher Materialstärke

## Motivation

Bei der Bearbeitung unrunder Präzisionspiegel mit unterschiedlicher Materialstärke am Rand entsteht leicht ein Astigmatismus.

## Vorgehen

Es wird ein Bearbeitungsablauf entwickelt, der die unterschiedlichen Materialstärken und damit die örtlich variierende Steifigkeit des Substrates berücksichtigt und in der Lage ist, die Form zu korrigieren

### Eckdaten

#### Kurztitel

gepunova

#### Forschungsschwerpunkt

Sustainable Production, Energy Technologies and Smart Materials

#### Laufzeit

01.10.2015 - 01.08.2016

#### Fördergeber

Bayerische Forschungstiftung

#### Projektleitung

Prof. Dr.-Ing. Christine Wünsche

