

# Bearbeitung unrunder Spiegel mit unterschiedlicher Materialstärke

## Motivation

Bei der Bearbeitung unrunder Präzisionsspiegel mit unterschiedlicher Materialstärke am Rand entsteht leicht ein Astigmatismus.

## Vorgehen

Es wird ein Bearbeitungsablauf entwickelt, der die unterschiedlichen Materialstärken und damit die örtlich variierende Steifigkeit des Substrates berücksichtigt und in der Lage ist, die Form zu korrigieren

## Eckdaten

### Kurztitel

gepunova

### Forschungsschwerpunkt

Sustainable Production & Energy Technologies

### Laufzeit

01.10.2015 - 01.08.2016

### Fördergeber

Bayerische Forschungstiftung

### Projektleitung

Prof. Dr.-Ing. Christine Wünsche

