Bearbeitung unrunder Spiegel mit unterschiedlicher Materialstärke

Motivation

Bei der Bearbeitung unrunder Präzisionsspiegel mit unterschiedlicher Materialstärke am Rand entsteht leicht ein Astigmatismus.

Vorgehen

Es wird ein Bearbeitungsablauf entwickelt, der die unterschiedlichen Materialstärken und damit die örtlich variierende Steifigkeit des Substrates berücksichtigt und in der Lage ist, die Form zu korrigieren

Eckdaten

Kurztitel

gepunova

Forschungsschwerpunkt

Sustainable Production, Energy Technologies and Smart Materials

Laufzeit

01.10.2015 - 01.08.2016

Fördergeber

Bayerische Forschungsstiftung

Projektleitung

Prof. Dr.-Ing. Christine Wünsche