Untersuchung, Tests und Auswerteverfahren zur direkten Inline-Oberflächenformmessung an großen optischen planen und sphärischen Substraten

Eckdaten

Kurztitel

DoSuRe

Forschungsschwerpunkt

Sustainable Production, Energy Technologies and Smart Materials

Laufzeit

01.07.2015 - 30.06.2017

Fördergeber

Zentrales Innovationsprogramm Mittelstand

Projektträger

Arbeitsgemeinschaft industrieller Forschungsvereinigungen

Projektleitung

Prof. Dr.-Ing. Rolf Rascher

Ziele

Entwicklung eines Messverfahrens, mit dem es möglich sein wird, große, an Hebelpoliermaschinen gefertigte, optische Oberflächen (> 100 mm) mit hoher Genauigkeit zu vermessen und somit den Korrekturprozess unmittelbar zu steuern, ohne den Prüfling umspannen zu müssen.