

# Untersuchung, Tests und Auswerteverfahren zur direkten Inline-Oberflächenformmessung an großen optischen planen und sphärischen Substraten

## Eckdaten

### Kurztitel

DoSuRe

### Forschungsschwerpunkt

Sustainable Production & Energy Technologies

### Laufzeit

01.07.2015 - 30.06.2017

### Fördergeber

Zentrales Innovationsprogramm Mittelstand

### Projektträger

Arbeitsgemeinschaft industrieller  
Forschungsvereinigungen

### Projektleitung

Prof. Dr.-Ing. Rolf Rascher

## Ziele

Entwicklung eines Messverfahrens, mit dem es möglich sein wird, große, an Hebelpoliermaschinen gefertigte, optische Oberflächen (> 100 mm) mit hoher Genauigkeit zu vermessen und somit den Korrekturprozess unmittelbar zu steuern, ohne den Prüfling umspannen zu müssen.

