

# Diamantbohrer für Mikrobohrungen in Advance Materials

## Motivation

Durch den Einsatz von sprödharten Materialien in Industrie- und Messanwendungen müssen kleinste Bohrungen für Sensoren geschaffen werden. Die Prozesssicherheit dabei ist zu niedrig und soll durch angepasste Werkzeuge sicherer gestaltet werden.

## Vorgehen

Durch ein geändertes Werkzeugdesign soll die Kühlleistung an der Werkzeugkrone (hier führt die Überhitzung zur Zerstörung des Werkzeugs) verbessert werden. Dadurch wird die Prozesssicherheit gesteigert.

### Eckdaten

#### Kurztitel

DKAM

#### Laufzeit

01.03.2014 - 01.02.2017

#### Fördergeber

Bundesministerium für Wirtschaft, Landesentwicklung und Energie

#### Projektträger

Arbeitsgemeinschaft industrieller Forschungsvereinigungen

#### Projektleitung

Prof. Dr.-Ing. Rolf Rascher

### Ziele

Ziel des Projektes ist es, ein geändertes Werkzeugdesign für Mikrobohrungen zu entwickeln, welche die Kühlleistung an der Werkzeugkrone (hier führt die Überhitzung zur Zerstörung des Werkzeugs) verbessern soll, wodurch die Prozesssicherheit gesteigert wird.

