Diamantbohrer für Mikrobohrungen in Advance Materials

Motivation

Durch den Einsatz von sprödharten Materialen in Industrie- und Messanwendungen müssen kleinste Bohrungen für Sensoren geschaffen werden. Die Prozesssicherheit dabei ist zu niedrig und soll durch angepasste Werkzeuge sicherer gestaltet werden.

Vorgehen

Durch ein geändertes Werzeugdesign soll die Kühlleistung an der Wekrzeugkrone (hier führt die Überhitzung zur Zerstörung des Werzkeugs) verbessert werden. Dadurch wird die Prozesssicherheit gesteigert.

Eckdaten

Kurztitel

DKAM

Laufzeit

01.03.2014 - 01.02.2017

Fördergeber

Bundesministerium für Wirtschaft, Landesentwicklung und Energie

Projektträger

Arbeitsgemeinschaft industrieller Forschungsvereinigungen

Projektleitung

Prof. Dr.-Ing. Rolf Rascher

Ziele

Ziel des Projektes ist es, ein geändertes Werkzeugdesign für Mikrobohrungen zu entwickeln, wel-che die Kühlleistung an der Werkzeugkrone (hier führt die Überhitzung zur Zerstörung des Werk-zeugs) verbessern soll, wodurch die Prozesssicherheit gesteigert wird.