

# EnITHa - Entwicklung eines intelligenten IT-Systems an einem Handarbeitsplatz zur prozesssicheren Montage von mechatronischen Produkten bis Losgröße 1

## Lösungsweg und Projektergebnisse:

- Entwicklung eines Gesamtkonzepts für den Montagearbeitsplatz mit anschließender konstruktiver Ausarbeitung
- Aufbau des Demonstrators
- Softwareentwicklung für die Kommunikation der einzelnen Teilnehmer
- Entwicklung einer benutzerfreundlichen Oberfläche zur Kontrolle der Prüfabläufe
- flexible und multifunktionale Software zu Prüfen verschiedener Komponenten
- Aufstellen eines KI-Algorithmus zur Überwachung verschiedener Qualitätsmerkmale

Eckdaten
<b>Kurztitel</b>
EnITHa
<b>Forschungsschwerpunkt</b>
Digital Technologies
<b>Laufzeit</b>
01.01.2022 - 31.12.2024
<b>Fördergeber</b>
VDI/VDE IT
<b>Projektleitung</b>
Michael Schall

Ziele
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Entwicklung und Programmierung eines KI-Algorithmus zur Überprüfung verschiedener Qualitätsmerkmale</li> <li>• Softwareentwicklung inklusive grafischer Benutzeroberfläche zur Visualisierung der Prüfabläufe</li> <li>• Entwicklung und Aufbau eines intelligenten und ergonomischen Werkertisches</li> <li>• Automatische Bauteilausrichtung</li> <li>• Anbindung an übergeordnetes MES</li> </ul>

