EnITHa - Entwicklung eines intelligenten IT-Systems an einem Handarbeitsplatz zur prozesssicheren Montage von mechatronischen Produkten bis Losgröße 1

Lösungsweg und Projektergebnisse:

- Entwicklung eines Gesamtkonzepts für den Montagearbeitsplatz mit anschließender konstruktiver Ausarbeitung
- Aufbau des Demonstrators
- Softwareentwicklung für die Kommunikation der einzelnen Teilnehmer
- Entwicklung einer benutzerfreundlichen Oberfläche zur Kontrolle der Prüfabläufe
- flexible und multifunktionale Software zu Prüfen verschiedener Komponenten
- Aufstellen eines KI-Algorithmus zur Überwachung verschiedener Qualitätsmerkmale

Eckdaten

Kurztitel

EnITHa

Forschungsschwerpunkt

Digital Technologies and their Applications

Laufzeit

01.01.2022 - 31.12.2024

Fördergeber

VDI/VDE IT

Projektleitung

Michael Schall

Ziele

- Entwicklung und Programmierung eines KI-Algorithmus zur Überprüfung verschiedener Qualitätsmerkmale
- Softwareentwicklung inklusive grafischer Benutzeroberfläche zur Visualisierung der Prüfabläufe
- Entwicklung und Aufbau eines intelligenten und ergonomischen Werkertisches
- Automatische Bauteilausrichtung
- Anbindung an übergeordnetes MES

VDI|VDE|IT Zollner