

EnITHa - Entwicklung eines intelligenten IT-Systems an einem Handarbeitsplatz zur prozesssicheren Montage von mechatronischen Produkten bis Losgröße 1

Lösungsweg und Projektergebnisse:

- Entwicklung eines Gesamtkonzepts für den Montagearbeitsplatz mit anschließender konstruktiver Ausarbeitung
- Aufbau des Demonstrators
- Softwareentwicklung für die Kommunikation der einzelnen Teilnehmer
- Entwicklung einer benutzerfreundlichen Oberfläche zur Kontrolle der Prüfabläufe
- flexible und multifunktionale Software zu Prüfen verschiedener Komponenten
- Aufstellen eines KI-Algorithmus zur Überwachung verschiedener Qualitätsmerkmale

Eckdaten		Ziele
Kurztitel		<ul style="list-style-type: none"> • Entwicklung und Programmierung eines KI-Algorithmus zur Überprüfung verschiedener Qualitätsmerkmale • Softwareentwicklung inklusive grafischer Benutzeroberfläche zur Visualisierung der Prüfabläufe • Entwicklung und Aufbau eines intelligenten und ergonomischen Werkertisches • Automatische Bauteilausrichtung • Anbindung an übergeordnetes MES
Forschungsschwerpunkt		
Digital Technologies and their Applications		
Laufzeit		
01.01.2022 - 31.12.2024		
Fördergeber		
VDI/VDE IT		
Projektleitung		
Michael Schall		