Optimierte Entlüftung von Spritzgießwerkzeugen durch zyklisch hochtemperierte poröse Werkzeugeinsätze

Bei TemPor handelt es sich um ein ZIM Forschungs- und Entwicklungsprojekt, das ermöglichen soll, über den Spritzgießprozess produzierte Kunststoffteile qualitativ hochwertiger, kostengünstiger und mit höheren geometrischen Freiheiten herstellen zu können. Der Fokus bezieht sich hierbei auf eine Komponente der Spritzgießform, genauer auf die Technik zur Formentlüftung, die maßgeblichen Einfluss auf den Herstellungsprozess und der Qualität des späteren Kunststoffteils besitzt. Durch einen additiv gefertigten Einsatz, der eine innovative Lösung für die notwendige Entlüftungsfunktion auf sehr kompaktem Bauraum darstellt, sollen die Nachteile der konventionellen Entlüftungsmethoden umgangen werden.

Eckdaten

Kurztitel

TemPor

Forschungsschwerpunkt

Sustainable Production, Energy Technologies and Smart Materials

Laufzeit

01.07.2021 - 30.06.2023

Fördergeber

Bundesministerium für Wirtschaft und Energie

Projektträger

Arbeitsgemeinschaft industrieller Forschungsvereinigungen

Ziele

Entwicklung eines Technologiekonzeptes zur Herstellung von funktionsintegrierten porösen Werkzeugeinsätzen zur Formentlüftung in Spritzgießwerkzeugen mit integrierter zyklischer Selbstreinigung auf Basis eines thermo-chemischen Umwandlungsprozesses.

Bundesministerium für Wirtschaft und Energie