

Optimierte Entlüftung von Spritzgießwerkzeugen durch zyklisch hochtemperierte poröse Werkzeugeinsätze

Bei TemPor handelt es sich um ein ZIM Forschungs- und Entwicklungsprojekt, das ermöglichen soll, über den Spritzgießprozess produzierte Kunststoffteile qualitativ hochwertiger, kostengünstiger und mit höheren geometrischen Freiheiten herstellen zu können. Der Fokus bezieht sich hierbei auf eine Komponente der Spritzgießform, genauer auf die Technik zur Formentlüftung, die maßgeblichen Einfluss auf den Herstellungsprozess und der Qualität des späteren Kunststoffteils besitzt. Durch einen additiv gefertigten Einsatz, der eine innovative Lösung für die notwendige Entlüftungsfunktion auf sehr kompaktem Bauraum darstellt, sollen die Nachteile der konventionellen Entlüftungsmethoden umgangen werden.

Eckdaten	Ziele
Kurztitel	
TemPor	Entwicklung eines Technologiekonzeptes zur Herstellung von funktionsintegrierten porösen Werkzeugeinsätzen zur Formentlüftung in Spritzgießwerkzeugen mit integrierter zyklischer Selbstreinigung auf Basis eines thermo-chemischen Umwandlungsprozesses.
Forschungsschwerpunkt	
Sustainable Production, Energy Technologies and Smart Materials	
Laufzeit	
01.07.2021 - 30.06.2023	
Fördergeber	
Bundesministerium für Wirtschaft und Energie	
Projektträger	
Arbeitsgemeinschaft industrieller Forschungsvereinigungen	

