

# Untersuchung zur Kombination von ultraschallunterstützter Zerspanung und kryogener Minimalmengenschmierung

## Eckdaten

### Kurztitel

KryoSonic

### Forschungsschwerpunkt

Sustainable Production & Energy Technologies

### Laufzeit

01.10.2019 - 30.09.2021

### Fördergeber

Bayerische Forschungsstiftung

## Ziele

### Ziele

In diesem Projekt soll der Einfluss einer Ultraschallunterstützung des Fräsprozesses in Kombination mit einer kryogenen Minimalmengenschmierung auf die Zerspanbarkeit von höher- bzw. hochfesten Werkstoffen wie Ti-6Al-4V und Zerodur untersucht werden. Der Fokus liegt auf der Auswahl geeigneter Bearbeitungsfluide sowie der Betrachtung der Prozesskräfteentwicklung, der Werkzeugstandzeitverlängerung, der Erhöhung des Zeitspanvolumens und der Beeinflussung der Mikro- und Makrozustände der Werkstückoberfläche.



Technische Universität München