

# Hybridfertigung optischer Oberflächen

## Eckdaten

### Kurztitel

HyoptO

### Forschungsschwerpunkt

Sustainable Production & Energy Technologies

### Laufzeit

01.11.2018 - 31.10.2020

### Fördergeber

Bundesministerium für Wirtschaft, Landesentwicklung und Energie

### Projektleitung

Prof. Dr.-Ing. Rolf Rascher

## Ziele

### Ziele

Durch die Verknüpfung konventioneller Schleif- und Polierverfahren mit dem Laserpolierverfahren zur Herstellung von Glasoptiken, können die Bearbeitungszeiten und -kosten optischer Komponenten unter Einhaltung der Qualitätsanforderungen deutlich reduziert werden. Dabei können die Vorteile der Laserpolitur (kurze Bearbeitungszeit, Beseitigung von SSDs) genutzt und die Nachteile der Laserpolitur (unzureichende Glättung mittelfrequenter Rauheiten, Formfehler) durch eine anschließende konventionelle Korrekturpolitur kompensiert werden.

