

Hybridfertigung optischer Oberflächen

Eckdaten	Ziele
Kurztitel	Ziele
HyoptO	Durch die Verknüpfung konventioneller Schleif- und Polierverfahren mit dem Laserpolierverfahren zur Herstellung von Glasoptiken, können die Bearbeitungszeiten und -kosten optischer Komponenten unter Einhaltung der Qualitätsanforderungen deutlich reduziert werden. Dabei können die Vorteile der Laserpolitur (kurze Bearbeitungszeit, Beseitigung von SSDs) genutzt und die Nachteile der Laserpolitur (unzureichende Glättung mittelfrequenter Rauheiten, Formfehler) durch eine anschließende konventionelle Korrekturpolitur kompensiert werden.
Forschungsschwerpunkt	
Sustainable Production, Energy Technologies and Smart Materials	
Laufzeit	
01.11.2018 - 31.10.2020	
Fördergeber	
Bundesministerium für Wirtschaft, Landesentwicklung und Energie	
Projektleitung	
Prof. Dr.-Ing. Rolf Rascher	



Fraunhofer
ILT